

Реестр инновационной продукции Республики Мордовия, обеспеченной нормативно-техническими инструментами, включая продукцию, выпускаемую предприятиями, участвующими в реализации национальных целей и региональных составляющих инновационных проектов

Категории классификатора ОКПД	20.30.12.140 Грунтовки на основе сложных полиэфиров, акриловых или виниловых полимеров в неводной среде	20.30.12.130 Эмали на основе сложных полиэфиров, акриловых или виниловых полимеров в неводной среде	20.30.12.110 Лаки на основе сложных полиэфиров, акриловых или виниловых полимеров в неводной среде	20.30.12.110 Лаки на основе сложных полиэфиров, акриловых или виниловых полимеров в неводной среде
Дата создания Заявки на включение инновационной продукции в Реестр	11.10.2021 г.	11.10.2021 г.	11.10.2021 г.	11.10.2021 г.
Дата подачи Заявки на рассмотрение	18.10.2021 г.	18.10.2021 г.	18.10.2021 г.	18.10.2021 г.
Дата включения информации об инновационной продукции в Реестр	08.11.2021 г.	08.11.2021 г.	08.11.2021 г.	08.11.2021 г.
Наименование инновационной продукции, в том числе выпускаемой предприятиями, участвующими в реализации региональных составляющих национальных проектов	МФП-ЭП-40120 Грунт (праймер)	МФП-УР-35100 Эмаль	Лак «ФОРС»	Теплоизоляционное покрытие «ЛЕМБЕ»

<p>Описание инновационной продукции, в том числе выпускаемой предприятиями, участвующими в реализации региональных составляющих национальных проектов</p>	<p>Предназначается для однослойного окрашивания металлических поверхностей изделий, эксплуатируемых в атмосферных условиях умеренного и холодного климата: электротехнических изделий, дорожной техники, железнодорожных цистерн, нефтебензиновых цистерн, минераловозов, резервуаров, насосного, промышленного оборудования и др.</p>	<p>Предназначается для однослойного окрашивания заранее загрунтованных металлических поверхностей изделий из стали, однослойного покрытия металлических поверхностей изделий из алюминия, эксплуатируемых в атмосферных условиях умеренного и холодного климата. электротехнических изделий, дорожной техники, железнодорожных цистерн, нефтебензиновых цистерн, минераловозов, резервуаров, насосного. промышленного оборудования и др.</p>	<p>Готовая к применению композиция из смеси бутадиенового каучука. силиконовой смолы и гидрофобной добавки с пластификатором и отвердителем кислородной активации. М ФП-СИЛ-350200 Имеет высокую вязкость, поставляется в емкостях под специальный пистолет. Наносится на грунт МФП-ЭП-40120, любой эпоксидный грунт или на заранее заматированную поверхность эмали.</p>	<p>Покрытие содержит в качестве пленкообразующего водную эмульсию сополимера стирола и акриловых мономеров «Акрэмос-101», в качестве загустителя водный раствор акрилового сополимера «Акрэмос-401», диспергирующей добавки - полифосфат натрия, антифриза - диэтиленгликоль, коалесцирующей добавки - уайт-спирит, воду и дополнительно стеклянные микросферы на основе натрий борсиликатного стекла, а в качестве минеральных наполнителей диатомит и белую сажу.</p>
<p>Имеющиеся нормативно-технические инструменты на инновационную продукцию</p>	<p>Многофункциональные покрытия для окрашивания ТУ 2313-001-2015 (введены впервые) Сертификат соответствия №0438391, Экспертное заключение №1564 выдано ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в владимирской области»</p>	<p>Многофункциональные покрытия для окрашивания ТУ 2313-001-2015 (введены впервые)</p>	<p>Многофункциональные покрытия для окрашивания ТУ 2313-001-2015 (введены впервые)</p>	<p>ТУ 20.30.22-001-12941624-2017 «Жидкое теплоизоляционное покрытие «ЛЕМБЕ» Паспорт качества № 197, Протокол испытаний №03-17 от 30.01.2017 г., Протокол сертификационных испытаний №19/2017 от 23.05.2017 г.</p>
<p>Технические характеристики</p>	<p>Условная вязкость при температуре 20°C по</p>	<p>Условная вязкость при температуре 20°C по</p>	<p>Массовая доля нелетучих веществ не менее 33%,</p>	<p>Плотность в жидком состоянии 600-630 кг/м3</p>

	<p>вискозиметру ВЗУ-4 с соплом 4 мм – 100-110</p> <p>Массовая доля нелетучих веществ 53-65%</p> <p>Время высыхания до степени 3 при температуре 20°C – не более 35 мин</p> <p>Время высыхания до степени 3 при температуре 80°C – не более 10 мин</p> <p>Эластичность пленки при изгибе не более 1 мм</p> <p>Прочность покрытия при ударе 42-47 см</p> <p>Адгезия 1 балл</p> <p>Время жизни 4 ч</p> <p>Массовые пропорции с отвердителем 1×5</p> <p>Укрывистость сухой пленки не менее 90 г/м²</p>	<p>вискозиметру ВЗУ 4 с соплом 4 мм – 95-105</p> <p>Массовая доля нелетучих веществ 53-65%</p> <p>Время высыхания до степени 3 при температуре 20°C – не более 4 часов</p> <p>Время высыхания до степени 3 при температуре 80°C – не более 1 часа</p> <p>Массовые пропорции с отвердителем 1×5</p> <p>Укрывистость сухой пленки не менее 90 г/м²</p> <p>Краевой угол смачивания не менее 75 гр.</p>	<p>Стойкость к статическому воздействию воды при температуре (20±2)°C не менее 72 ч</p> <p>Адгезия 1</p> <p>Разбавитель ксилол</p> <p>Время высыхания (при температуре 20°C, относительной влажности 80%): Полное высыхание до степени 3 – 0,5 ч</p> <p>Полная полимеризация – 24 ч</p>	<p>Плотность в сухом состоянии 300-320 кг/м³</p> <p>Время высыхания до степени 3 при температуре 200°C не более 24 ч</p> <p>Толщина покрытия в один слой (по - мокрому) не более 1 мм</p> <p>Относительный коэффициент теплопроводности (в зависимости от источника тепла) 0,003-0,001 Вт/м0С</p> <p>Адгезия к стали, не более 0,3 (1) МПа (или балл)</p> <p>Адгезия к бетону, не более 0,5 (1) МПа (или балл)</p> <p>Предел прочности при растяжении 4,65 кг/см²</p> <p>Водопоглощение за 24 часа 0,2 %</p> <p>Паропроницаемость (в зависимости от толщины покрытия) 0,05-0,5 мг/мч*Па</p>
Область применения инновационной продукции	Строительство	Строительство	Строительство	Строительство
Функциональные возможности	Устойчивость к атмосферному воздействию (антиобледенение, коррозионная защита)	Устойчивость к атмосферному воздействию (антиобледенение, коррозионная защита)	Устойчивость к атмосферному воздействию (антиобледенение, коррозионная защита)	Для решения задач энергосбережения в строительстве, энергетике, сфере ЖКХ; для устранения ухудшения свойств ограждающих конструкций из-за

				промерзания стен, скопления в конструкциях конденсационной влаги и температурных колебаний, растрескивания, раскрытия швов; для сокращения веса строительных конструкций
Потребительские свойства	Цвет пленки – серый Внешний вид покрытия – матовое, шероховатое	Цвет пленки – по запросу Внешний вид покрытия – гладкое, глянцевое Блеск 75-80 %	Внешний вид покрытия – ровное, однородное Хранение 36 месяцев в плотно закрытой таре	Срок эксплуатации покрытия: - Внутри помещения, не менее 25 лет - В условиях умеренного холодного климата, не менее 10 лет
Особенности технологии	Грунтовка производится на основе фторполимерных нанокompозитных добавок, что обеспечивает, помимо высокой гидрофобности, механическую прочность, долговечность покрытий, а также длительную защиту поверхности от коррозии и образования льда	Двухкомпонентная система на основе коррозионностойкого эпоксидного грунта и полиуретановой эмали	Двухкомпонентная система на основе коррозионностойкого эпоксидного грунта и лака на основе акриловых органо-растворимых и хлорированных смол с добавлением фторсодержащих соединений	Технология позволяет изготавливать покрытия с улучшенными эксплуатационными характеристиками и сравнительно низкой стоимостью для использования в качестве теплоизоляционных и антикоррозийных покрытий трубопроводов, строительных и некоторых других конструкций.
Контактная информация	ООО «Технологическая компания «ЖНФ» Веб-сайт: https://www.fors-rm.ru/ Эл. почта: zakaz@fors-rm.ru	ООО «Технологическая компания «ЖНФ» Веб-сайт: https://www.fors-rm.ru/ Эл. почта: zakaz@fors-rm.ru	ООО «Технологическая компания «ЖНФ» Веб-сайт: https://www.fors-rm.ru/ Эл. почта: zakaz@fors-rm.ru	ООО «Лембе» Веб-сайт: https://xn--90ahbvg.xn--p1ai/ Эл. почта: matalygin@cnnrm.ru

	<p>Адрес: г. Саранск, ул. Лодыгина, д.3 Тел.: +7-8342-33-30-63</p> <p>Контактное лицо: Генеральный директор Вестберг Марк Маркович +7-909-328-22-02 vestberg@cnnrm.ru</p>	<p>Адрес: г. Саранск, ул. Лодыгина, д.3 Тел.: +7-8342-33-30-63</p> <p>Контактное лицо: Генеральный директор Вестберг Марк Маркович +7-909-328-22-02 vestberg@cnnrm.ru</p>	<p>Адрес: г. Саранск, ул. Лодыгина, д.3 Тел.: +7-8342-33-30-63</p> <p>Контактное лицо: Генеральный директор Вестберг Марк Маркович +7-909-328-22-02 vestberg@cnnrm.ru</p>	<p>Адрес: г. Саранск, ул. Лодыгина, д.3 Тел.: +7-8342-33-30-63</p> <p>Контактное лицо: Генеральный директор Вестберг Марк Маркович +7-909-328-22-02 vestberg@cnnrm.ru</p>
Конкурентные преимущества	<p>Грунтовка состоит из экологически безопасного сырья (не содержит алкилфенолэтоксисиликатов (АРЕО), летучих органических растворителей), устойчива к атмосферному воздействию (антиобледенение, коррозионная защита), высокая проникающая способность.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - уменьшение образования наледи на 70%; - снижение затрат на эксплуатацию поверхности и очистку от наледи и снежных масс в 3-4 раза - увеличение срока эксплуатации обрабатываемой поверхности в 2 раза - цена ниже в 4 раза по сравнению с импортными аналогами 	<p>В данный момент на рынке НЕ ПРИСУТСТВУЮТ лакокрасочные системы, одновременно обладающие антикоррозионными, гидрофобными и антиобледенительными свойствами – существующие продукты выполняют только одну из функций.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - в 1,5-2 раза дешевле зарубежных аналогов и на 20-30% - российских; - отражение большей части видимого спектра света, а также ультрафиолетового и инфракрасного излучения; - предотвращение образования водного конденсата и препятствие коррозии; - лучшая адгезия к покрываемой поверхности и больший срок службы; - простота нанесения и меньшая длительность высыхания.
Цена (диапазон цен) на инновационную продукцию, в том числе выпускаемой предприятиями, участвующими в реализации региональных составляющих национальных проектов	От 2000 за 1 кг	От 2000 за 1 кг	От 2000 за 1 кг	От 390 руб. Стоимость зависит от объема заказанной партии Жидкий материал поставляется в пластиковой таре объемом 2л, 5л, 10л, 17л.

Правовая защита основных технологических решений инновационной продукции, в том числе выпускаемой предприятиями, участвующими в реализации региональных составляющих национальных проектов	Оформлен секрет производства	Оформлен секрет производства	Оформлен секрет производства	Патент на изобретение №2544854
Сертификация	Сертификат соответствия №0438391	Сертификат соответствия №0438391	Сертификат соответствия №0438391	ЕЭС Свидетельство о государственной регистрации № KG.11.01.09.008.E.004689.0 9.17 от 12.09.2017 г., Декларация о соответствии № RU Д- RU.ПБ74.B.00442/20
Дополнительная информация	Предотвращение снего- и ледообразования Существенное снижение нагрузок на поверхности Повышение эксплуатационных характеристик обрабатываемых покрытий Экономия на обслуживании и безопасности обрабатываемых объектов	Предотвращение снего- и ледообразования Существенное снижение нагрузок на поверхности Повышение эксплуатационных характеристик обрабатываемых покрытий Экономия на обслуживании и безопасности обрабатываемых объектов	Предотвращение снего- и ледообразования Существенное снижение нагрузок на поверхности Повышение эксплуатационных характеристик обрабатываемых покрытий Экономия на обслуживании и безопасности обрабатываемых объектов	Степень токсичности IV класс Слабогорючие, умеренновоспламеняемые