



**МИНИСТЕРСТВО
ПРОМЫШЛЕННОСТИ
И ТОРГОВЛИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(МИНПРОМТОРГ РОССИИ)**

Пресненская наб., д. 10, стр. 2, г. Москва, 125039

Тел. (495) 539-21-66

Факс (495) 547-87-83

<http://www.minpromtorg.gov.ru>

14.08.2020 № 58212/05

На № _____ от _____

АУ «Технопарк-Мордовия»

ул. Лодыгина, д. 3,
г. Саранск, 430034

РАЗРЕШЕНИЕ

Министерства промышленности и торговли Российской Федерации на закупку происходящего из иностранного государства промышленного товара

Департамент станкостроения и инвестиционного машиностроения Минпромторга России (далее – Департамент) на основании поступившего заявления от АУ «Технопарк-Мордовия» 09 июля 2020 г. № 616А/128/2020 (далее – Заявления) сообщает.

В соответствии с пунктом 15 Порядка выдачи разрешения Министерства промышленности и торговли Российской Федерации на закупку происходящего из иностранного государства промышленного товара, утвержденного приказом Минпромторга России от 29 мая 2020 г. № 1755 «Об утверждении порядка выдачи Министерством промышленности и торговли Российской Федерации разрешения на закупку происходящего из иностранного государства промышленного товара, положения об отраслевых экспертных советах при Министерстве промышленности и торговли Российской Федерации, порядка формирования и ведения реестра российской промышленной продукции, включая порядок предоставления выписки из него и ее формы, порядка формирования и ведения реестра евразийской промышленной продукции, включая порядок предоставления выписки из него

и ее формы» (далее – Порядок), по итогам рассмотрения Заявления принято решение о возможности выдачи разрешения АУ «Технопарк-Мордовия» на закупку следующей продукции: ОКПД2: «28.49.1», ТН ВЭД: «8464 20», наименование: «Оптические станки», в рамках проекта «Акселерация субъектов малого и среднего предпринимательства».

Дополнительно Департамент рекомендует при размещении информации о проведении процедур по закупке товара в порядке, установленном Федеральным законом от 5 апреля 2013 г. № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд», указывать технические характеристики товара, идентичные техническим характеристикам товара, содержащимся в Заявлении (заявке, поданной посредством ГИСП).

Разрешение действительно в течение 18 месяцев со дня его выдачи и распространяется только на одну закупку.

Приложение: Заявление на 3 л. в 1 экз.

Заместитель директора Департамента
станкостроения и инвестиционного машиностроения

В.В. Пивень

Подлинник электронного документа, подписанного ЭП,
хранится в системе электронного документооборота
Министерство промышленности и торговли Российской
Федерации.

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат: 00E1036E1B07E0FB80EA110248A87F2ED6
Кому выдан: Пивень Валерий Вячеславович
Действителен: с 05.02.2020 до 05.02.2021

Заявка о выдаче разрешения на закупку происходящего из иностранного государства промышленного товара

1. ЗАЯВКА

1	Дата	09 июля 2020 г.
2	Номер	616А/128/2020

2. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Информация о заявителе		
1	Полное наименование организации	АВТОНОМНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ "ТЕХНОПАРК - МОРДОВИЯ"
2	Сокращенное наименование организации	АУ "ТЕХНОПАРК-МОРДОВИЯ"
3	Юридический адрес организации	430034, республика Мордовия, город Саранск, улица Лодыгина, 3
4	Фактический адрес организации	430034, республика Мордовия, город Саранск, улица Лодыгина, 3
5	ОГРН	1091326002020
6	ИНН	1326211834
7	КПП	132701001
8	ОКВЭД2	[А 01.49.41] Разведение домашних северных оленей
Сведения о контактном лице		
9	Представитель заявителя	руководитель организации
10	Фамилия имя отчество	Якуба Виктор Васильевич
11	Должность	Генеральный директор
12	Номера телефонов	+79375179890
13	Номера мобильных телефонов	+79375179890
14	Адрес электронной почты	tpm-13@yandex.ru
Производитель закупаемой продукции		
15	Фирма-производитель	OptoTech Optikmaschinen GmbH
16	Страна производства	ГЕРМАНИЯ [276 DE DEU]
Поставщик на российском рынке		
17	ОГРН	1115258007039
18	ИНН	5258099480
19	Наименование	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "НИЖПРОМИНЖИНИРИНГ"
Закупаемый товар		

20	Наименование закупаемого товара	Оптические станки
21	Модель	SM-130 CNC-TC
22	Тип продукции по ПП РФ 616	[8.11] Специализированное оборудования для прочих неметаллических материалов
23	ОКПД2	[С 28.49.1] Станки для обработки камня, дерева и аналогичных твердых материалов
24	ТН ВЭД ЕАЭС	[8464 20] Станки для обработки камня, керамики, бетона, асбоцемента или аналогичных минеральных материалов или для холодной обработки стекла:станки шлифовальные или полировальные
25	Функции закупаемого товара	Станок для грубой и тонкой шлифовки под полировку сферических и асферических линз кольцевым алмазным инструментом
26	Область применения закупаемого товара	Производство оптических компонентов, линз
27	Срок предполагаемой поставки товара	10 декабря 2020 г.
28	Планируемый срок проведения конкурса по закупке товара	2020-07-10
29	Инвестиционный проект	-
30	Национальный проект	Малое и среднее предпринимательство и поддержка индивидуальной предпринимательской инициативы
31	Федеральный проект	Акселерация субъектов малого и среднего предпринимательства
32	Источник финансирования	-
Количество и стоимость товара		
33	Общероссийский классификатор единиц измерения	-
34	Количество единиц закупаемого товара	1.000000
35	Стоимость одной единицы закупаемого товара (рублей)	40801287.01

3. АНАЛОГИ ЗАКУПАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ

№	Наименование продукции	Тип продукции по ПП РФ 616	ОКПД2	ТН ВЭД	Наименование предприятия-производителя	ОГРН	Ссылка в каталоге продукции	Ссылка на продукцию в реестре промышленной продукции	Отмечен производителем как аналог
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА			
№	Наименование характеристики	Общероссийский классификатор единиц измерения	Значение

1	Скорость ускоренной подачи ось-Z (вертикальная)	[328 м/с] Метр в секунду	0,05
2	Перемещение ось-Z (вертикальная)	[003 мм] Миллиметр	150
3	Скорость ускоренной подачи ось-X (горизонтальная)	[328 м/с] Метр в секунду	0,05
4	Частота вращения инструментального шпинделя	[331 об/мин] Оборот в минуту	от 5000 до 20000
5	Количество фаз	[796 шт] Штука	3
6	Рабочая частота станка	[290 Гц] Герц	50
7	Рабочее напряжение станка	[222 В] Вольт	400
8	Мощность электропотребления станка	[214 кВт] Киловатт	13,2
9	Давление подаваемого сжатого воздуха к станку	[300 атм] Физическая атмосфера (101325 Па)	6
10	Масса станка	[166 кг] Килограмм	2000
11	Высота станка	[003 мм] Миллиметр	1990
12	Ширина станка	[003 мм] Миллиметр	1425
13	Длина станка	[003 мм] Миллиметр	1765
14	Диагональ экрана дисплея	[039 дюйм] Дюйм (25,4 мм)	19
15	Погрешность измерения интегрированного измерительного щупа для контроля толщины и диаметра линз в станке	[003 мм] Миллиметр	от - 0.003 до +0.003
16	Перемещение ось-X (горизонтальная)	[003 мм] Миллиметр	от -200 до +200
17	Координатные ОСИ с ЧПУ (X, Z, B)	[796 шт] Штука	3
18	Диаметр гидропластового (гидро-зажимного) патрона шпинделя изделия	[003 мм] Миллиметр	25
19	Величина вакуума привода шпинделя изделия	[300 атм] Физическая атмосфера (101325 Па)	0,7
20	Частота вращения привода шпинделя изделия	[331 об/мин] Оборот в минуту	от 5 до 1500
21	Диаметр гидропластового (гидро-зажимного) патрона инструментального шпинделя	[003 мм] Миллиметр	25
22	Максимальный рабочий радиус кривизны изготавливаемых на станке вогнутых линз	[003 мм] Миллиметр	-10
23	Количество инструментальных шпинделей	[796 шт] Штука	2
24	Максимальный рабочий радиус кривизны изготавливаемых на станке выпуклых линз	[003 мм] Миллиметр	10
25	Диаметр обрабатываемой сферы	[003 мм] Миллиметр	от 10 до 130
26	Диаметр обрабатываемой асферической поверхности	[003 мм] Миллиметр	от 10 до 180